

RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

Rilsan® Clear G850 Rnew® 是一种高性能透明共聚多酰胺，含可再生成分。该特别设计用于注塑应用，非常适用于高端眼镜框等光学（包括光学镜架、太阳镜架和儿童镜架等）应用。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量为45%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	4.4 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
	527 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
泊松比	0.393	-	-
拉伸模量	1680 / 1640	MPa	ISO 527-1/-2
	244000 / 238000	psi	
屈服应力	64 / 58	MPa	ISO 527-1/-2
	9280 / 8410	psi	
屈服伸长率	8.2 / 8.6	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	56 / 53	MPa	ISO 527-1/-2
	8120 / 7690	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量, 23°C	1560 / 1600	MPa	ISO 178
	226000 / 232000	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8.5 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
	4.04 / 7.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8.6 / 11.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
	4.09 / 5.42	ftlb/in²	
热性能			
玻璃化转变温度, 10°C/min	145 / *	°C	ISO 11357-1/-2
	293 / *	°F	

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

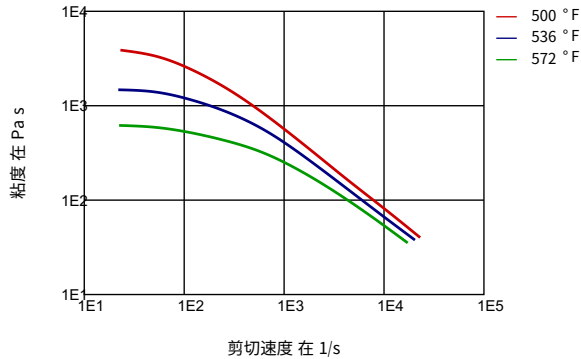
热变形温度, 1.80 MPa	120 / *	°C	ISO 75-1/-2
	248 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	135 / *	°C	ISO 75-1/-2
	275 / *	°F	
阻燃等级 , 1.5mm厚	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
阻燃等级 , 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-
	0.0315 / *	in	
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
其它性能			
%Bio-Based	45	-	ASTM D6866
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	4 / *	%	ISO 62
吸湿性	1.7 / *	%	ISO 62
密度	1010 / 1010	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm³	
光学特性			
透光率	92	%	ISO 13468-1, -2

主要应用
 —遮阳
 —光学（包括光学镜架、太阳镜架和儿童镜架等）
 —放大镜框架
 —消费电子件结构框架
 —表盖
 —家电
 包装
 该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。
 保质期
 自发货之日起2年。任何与过期使用的相关事宜，请咨询我司技术服务人员。

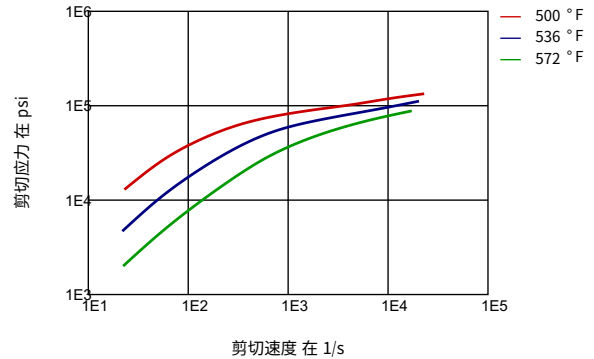
RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

图表

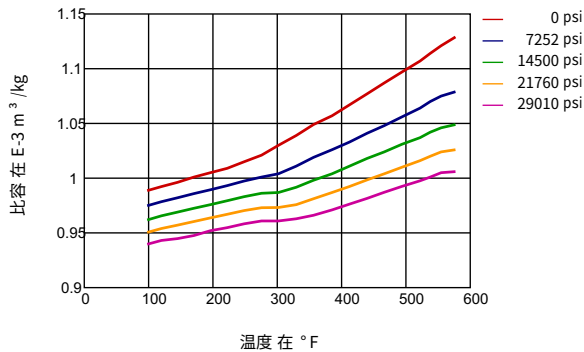
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：250°C/ 280°C/ 300°C
- 推荐成型温度：20-80°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，90°C

挤压工艺条件：

- 典型熔体温度（Min/Recommended/Max）：250°C/270°C/290°C
- Drying时间和温度（仅适用于打开两个小时以上的袋子）：90°C时4-6小时

RILSAN®

CLEAR G850 RNEW®

加工方法 注塑, 薄膜挤出成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
特殊性能 生物基, 可食品接触, 热稳定, 透明	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.