

RILSAN® BMNO TLD

PA11, MHLR, 12-010

Rilsan® BMNO TLD树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号设计用于注塑。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 1320	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 191000	psi	
屈服应力	- / 41	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5950	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D, 15 s	68 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 8.3	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.95	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.99	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
	122 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	145 / *	°C	ISO 75-1/-2
	293 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	160 / *	°C	ISO 306
	320 / *	°F	
线性热膨胀系数, 平行	85 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

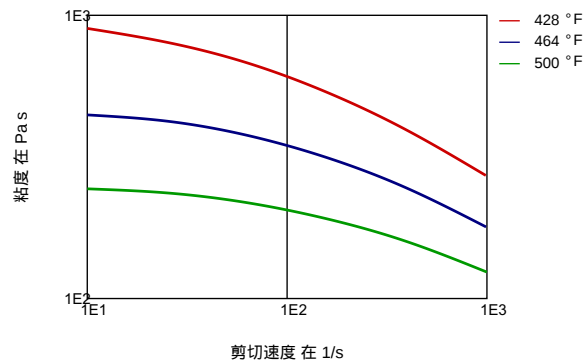
RILSAN® BMNO TLD

相对介电常数, 100Hz	4 / -	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	3 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	598 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	262 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	- / 1E12	Ohm* m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	- / 30 - / 762	kV/m kV/in	IEC 60243-1
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	1.9 / *	%	ISO 62
吸湿性	0.8 / *	%	ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	

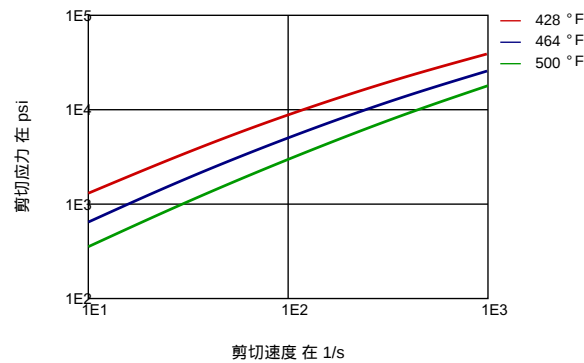
主要应用
 —快速连接件部件
 包装
 该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。
 保质期
 自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

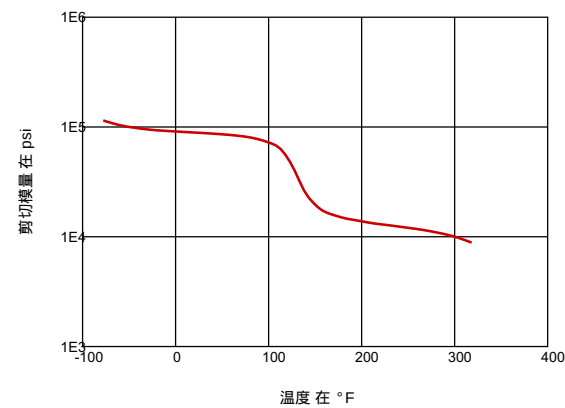
粘度 - 剪切速度



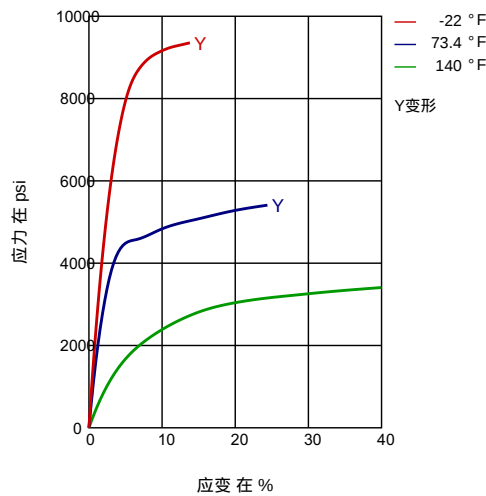
剪切应力 - 剪切速度



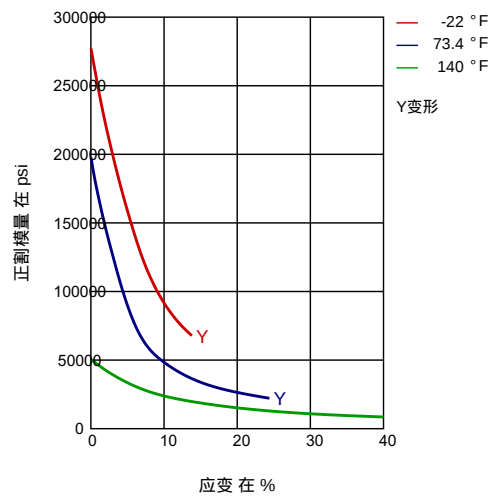
动态剪切模量 - 温度



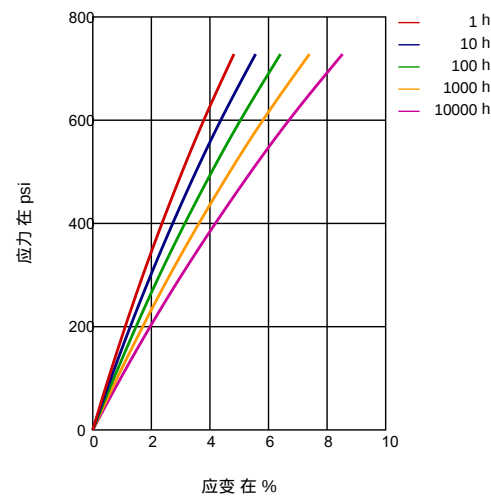
应力 - 应变.



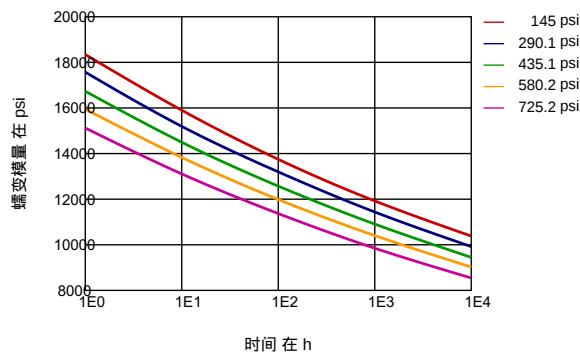
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 248°F



蠕变模量 - 时间. 248°F



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 230°C/ 280°C。
- 成型温度：20 - 60°C
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

RILSAN® BMNO TLD

加工方法 注塑	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
添加剂 脱模助剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.