

PEBAX® RNEW® 30R51 SA 01

聚醚嵌段Pebax® Rnew® 30R51 SA 01 树脂 是一种基于可再生材料的、由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。Pebax® Rnew® 30R51 SA 01树脂 是一种天然抗静电的聚合物，可以与其他聚合物干混或者共混改性，从而降低最终部件的表面电阻率。特别建议将该牌号用于PMMA基质中。不论是薄膜挤出还是基材层压，该亲水牌号能够在保持防水性能的同时带来优异的透湿性。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量为47%。

经内部方法测试，其折射率为1.49。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 59	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 8560	psi	
50%伸长率时的应力S	- / 7	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 1020	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	16 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	2320 / *	psi	
肖氏硬度D, 15 s	30 / *	-	ISO 868
热性能			
熔融温度, 10°C/min	150 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
体积电阻率	1E8 / 1E8	Ohm* m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E9	Ohm	IEC 62631-3-2
其它性能			
%Bio-Based	47	-	ASTM D6866
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	72 / *	%	ISO 62
吸湿性	2.5 / *	%	ISO 62
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm³	

主要应用

—PMMA基质的永久抗静电添加剂

—透气膜

—注：阿科玛不建议在医疗应用中使用该牌号

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

PEBAX[®]

RNEW[®] 30R51 SA 01

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工方法 注塑, 其它挤出成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
特殊性能 抗静电, 生物基, 热稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.