PEBAX®
MH 1657

聚醚嵌段酰胺Pebax® MH 1657树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
Pebax® MH 1657树脂
是一种本身会静电耗散的聚合物，可以与其他聚合物干混或者共混改性，从而降低最终部件的表面电阻率。
不论是薄膜挤出还是基材层压，该亲水可在保持防水性的同时，带来优异的水蒸气渗透性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	90 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
	13100 / 11600	psi	
50%伸长率时的应力S	13 / 12	MPa	ISO 527-1/-2
	1890 / 1740	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D, 15 s	40 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	204 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	-40 / *	°C	ISO 11357-1/-2
电性能			
体积电阻率	- / 2E7	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1.5E9	Ohm	IEC 62631-3-2
其它性能			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	120 / *	%	ISO 62
吸湿性	4.5 / *	%	ISO 62
密度	1140 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.14 / -	g/cm³	

主要应用
—透气膜
—永久抗静电添加剂
包装
该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装和550公斤硬质容器），可以随时加工处理。
保质期
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。
加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 240°C/ 260°C。
—推荐成型温度：25-60°C。
—干燥时间和温度（只有包装袋/容器打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C。
加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.
—干燥时间和温度（只有包装袋/容器打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C。

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

PEBAX®
MH 1657

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

抗静电, 热稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

Headquarters:

Arkema France
420 rue d'Estienne d'Orves 92705
Colombes Cedex France
T +33 (0)1 49 00 80 80
hpp.arkema.com

Arkema Inc. – High Performance Polymers

900 First Avenue
King of Prussia, PA 19406
Tel.: +1 610 205 7000
hpp.arkema.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024