

PEBAX®

7033 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 7033 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SP具有耐热性和耐紫外线性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	414 / 384 60000 / 55700	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服应力	23 / 22 3340 / 3190	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	22 / 20	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	22 / * 3190 / *	MPa psi	ISO 527-1/-2
100%应变时的应力	21 / * 3050 / *	MPa psi	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	54 / * 7830 / *	MPa psi	ISO 527-1/-2
撕裂强度	149 / *	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度D, 15 s	61 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 120 - / 57.1	kJ/m² ftlb/in²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 20 - / 9.51	kJ/m² ftlb/in²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	172 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	99 / * 210 / *	°C °F	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106 / * 223 / *	°C °F	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	160 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France)
Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

PEBAX[®]

7033 SP 01

表面电阻率	* / 4E13	Ohm	IEC 62631-3-2
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	1.1 / *	%	ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	ISO 62
密度	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm ³	
熔体的比热	2700	J/(kg K)	-
熔体	0.2	W/(m K)	-
熔体密度	830	kg/m ³	-
	51.8	lb/ft ³	

主要应用

- 专业运动鞋装备
- 滑雪靴
- 网球拍避震器
- 拉链

包装

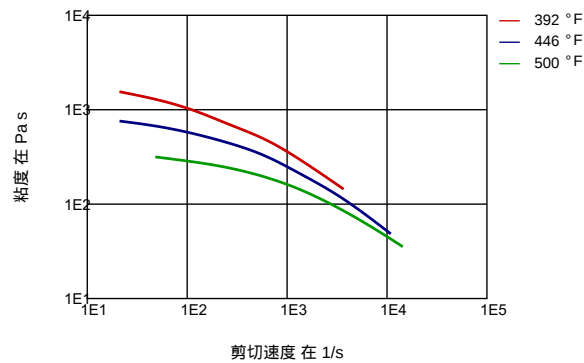
该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

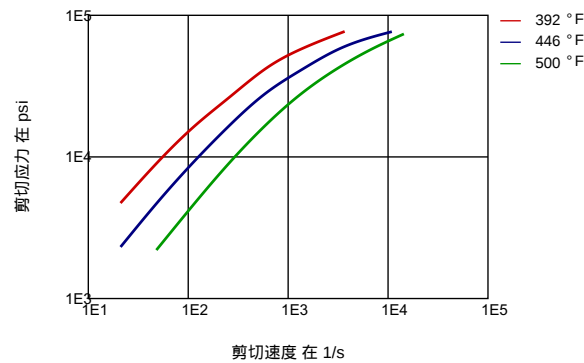
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

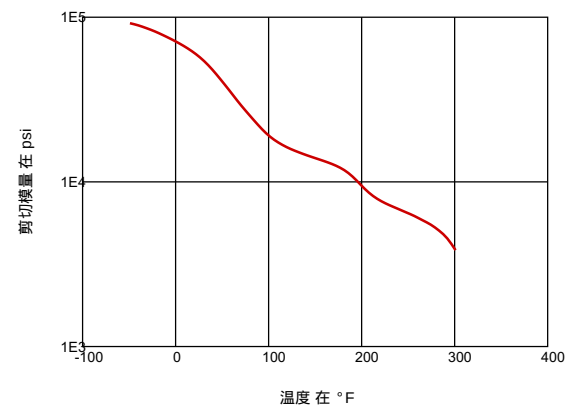
粘度 - 剪切速度



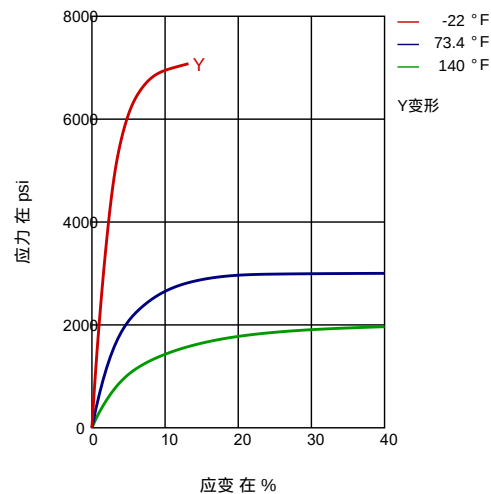
剪切应力 - 剪切速度



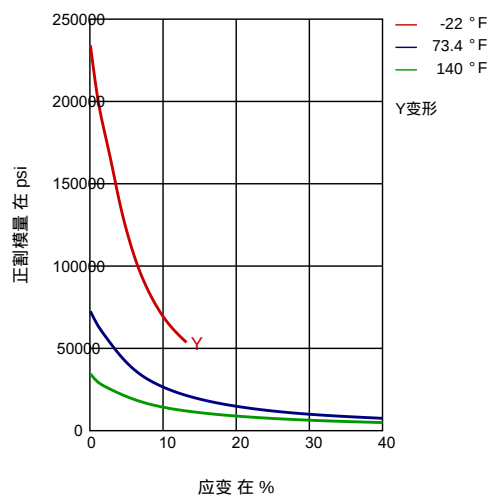
动态剪切模量 - 温度



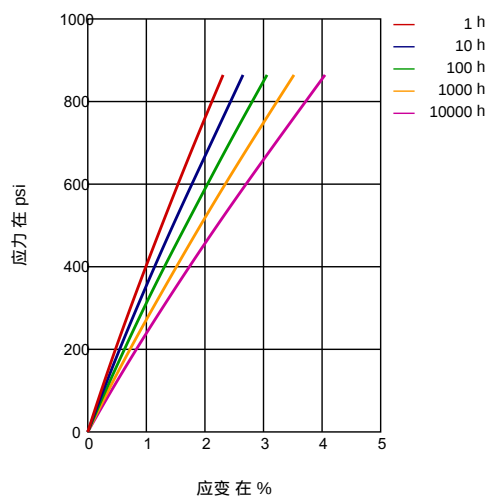
应力 - 应变.



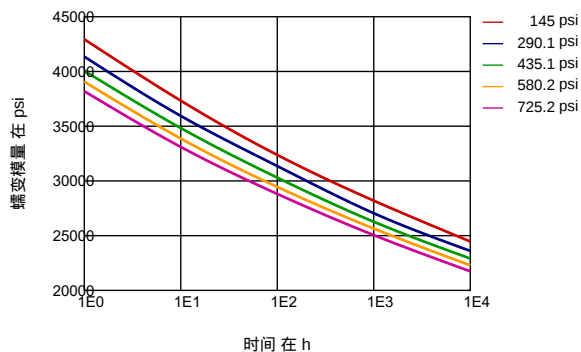
正割模量 - 应变.



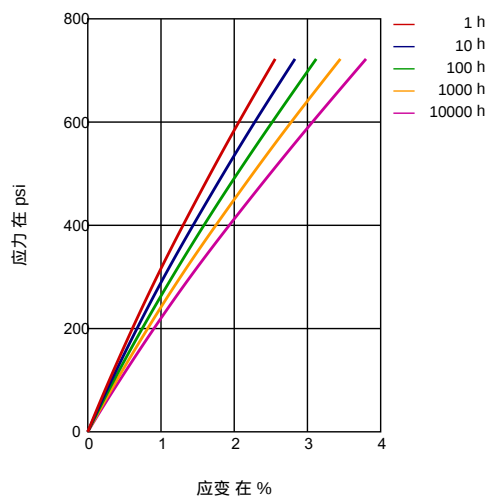
应力 - 应变(等时的) 73°F



蠕变模量 - 时间. 73°F

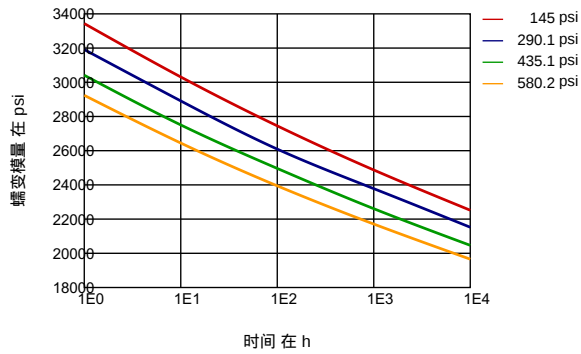


应力 - 应变(等时的) 104°F

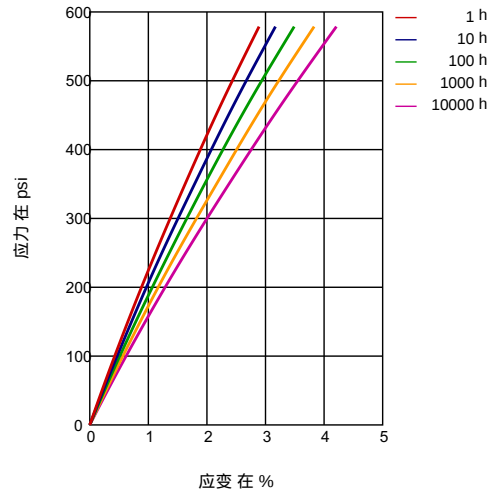


PEBAX® 7033 SP 01

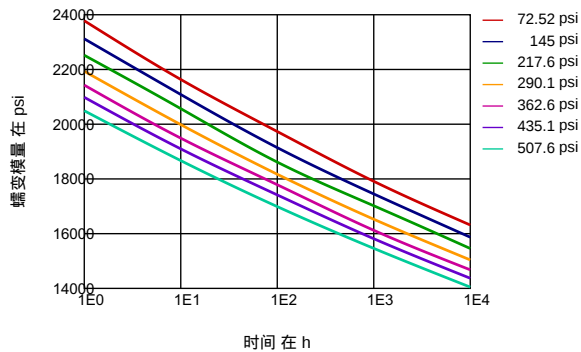
蠕变模量 - 时间. 104°F



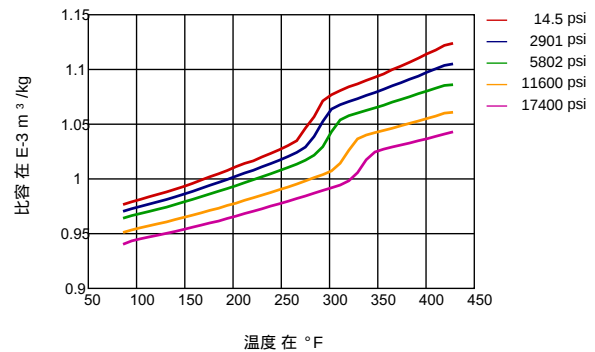
应力 - 应变(等时的) 176°F



蠕变模量 - 时间. 176°F



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 235°C/ 250°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

PEBAX®

7033 SP 01

加工方法 注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.