

PEBAX®

7233 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 7233 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SP具有耐热性和耐紫外线性。

设计具有耐久性和耐紫外线。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 510	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 74000	psi	
屈服应力	- / 26	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3770	psi	
屈服伸长率	- / 18	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	29 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	4210 / *	psi	
100%应变时的应力	25 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	3630 / *	psi	
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	56 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	8120 / *	psi	
撕裂强度	166 / *	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度D, 15 s	61 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 7.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106 / *	°C	ISO 306
	223 / *	°F	
线性热膨胀系数, 平行	120 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			
相对介电常数, 100Hz	7 / -	-	IEC 60250

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

PEBAX®

7233 SP 01

相对介电常数, 1MHz	4 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	1630 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	586 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	8E11 / -	Ohm* m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1.84E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	44.5 / - 1130 / -	kV/m kV/in	IEC 60243-1
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	0.9 / *	%	ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	ISO 62
密度	1010 / 1010 1.01 / 1.01	kg/m³ g/cm³	ISO 1183

主要应用

——专业运动鞋装备

——滑雪靴

——拉链

——钩扣和魔术带

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

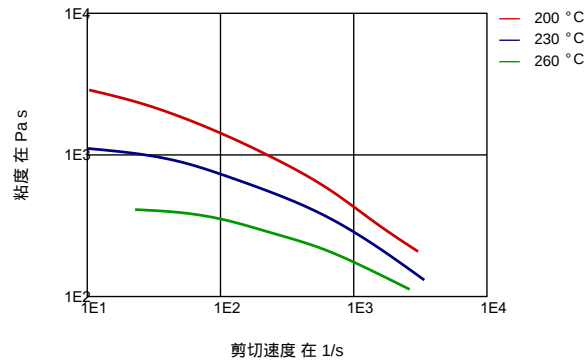
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

PEBAX®

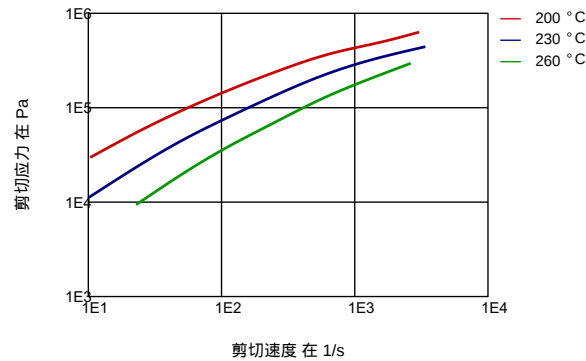
7233 SP 01

图表

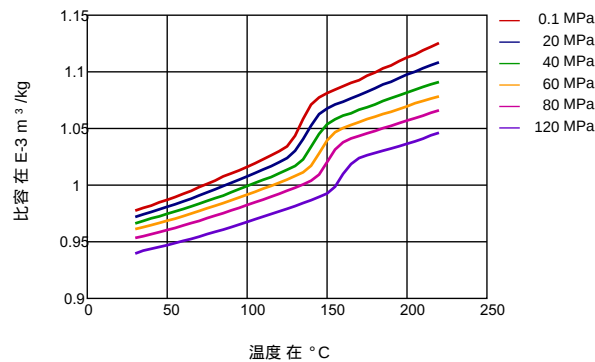
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C。
- 推荐成型温度：25-60°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 235°C/ 250°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

PEBAX®

7233 SP 01

加工方法 注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.