

KYNAR®

1000 HD

Kynar® 树脂 是氟化热塑性塑料均聚物。

出色的特性：耐化学腐蚀性、耐紫外线性、高阻隔特性、高纯度，良好的机械特性和热力学特性。

Kynar® 1000 HD 树脂

是一种标准的粒状颗粒，适用于模压成型和传递成型，适用于块材、棒材、板材、管材等厚壁部件的挤出。

[UL 黄卡](<http://iq.ul.com/ul/cert.aspx?ULID=244841>)

性能	价值	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	1.1	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	230	°C	-
	446	°F	-
载荷	5	kg	-
	11	lb	-
熔融指数	1 - 3	g/10min	ASTM D1238
温度	230	°C	-
负载	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	2.0	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	2.0	%	ISO 294-4, 2577
熔体粘度, 230°C, 100 s ⁻¹	15 - 20	kPoise	ASTM D3835
机械性能			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527-1/-2
	290000	psi	
屈服应力	50	MPa	ISO 527-1/-2
	7250	psi	
屈服应力, 73 °F	44.8 - 55.2	MPa	ASTM D638
	6500 - 8000	psi	
屈服伸长率	9	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
断裂拉伸强度, 73 °F	34.5 - 55.2	MPa	ASTM D638
	5000 - 8000	psi	
断裂伸长率, 73 °F	20 - 100	%	ASTM D638
肖氏硬度, D, 73 °F	76 - 80	-	ASTM D2240
弯曲模量, 73 °F	1450 - 2310	MPa	ASTM D790
	210000 - 335000	psi	
压缩强度, 73 °F	68.9 - 103	MPa	ASTM D695
	10000 - 15000	psi	

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

KYNAR®

1000 HD

简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	10.5	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	2.38	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	169	°C	ISO 11357-1/-3
熔点	172	°C	ASTM D3418
玻璃化转变温度, 10°C/min	-40	°C	ISO 11357-1/-2
玻璃化转变温度 (Tg)	-40	°C	ASTM D7028
温度额定值为	150	°C	UL RTI
	302	°F	
热变形温度, 1.80 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
	219	°F	
热变形温度, 264 Psi, 248 °F/hr	105 - 115	°C	ASTM D648
	221 - 239	°F	
热变形温度, 66 Psi, 248 °F/hr	125 - 140	°C	ASTM D648
	257 - 284	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	138	°C	ISO 306
	280	°F	
线性热膨胀系数, 平行	150	E-6/K	ISO 11359-1/-2
热释放速率, 73 °F	11.9 - 14.4	10E-5/ °C	ASTM D696
	6.6 - 8	10E-5/ °F	
阻燃等级, 1.5mm厚	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
	0.0630	in	
阻燃等级, 厚度h	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
	0.0315	in	
氧指数	83	%	ISO 4589-1/-2
氧指数	60	%	ASTM D2863
热导率	0.17 - 0.19	W/(m K)	ASTM D433
	1.18 - 1.32	BTU in (hr ft ² °F)	
比热	745 - 958	J/(kg K)	DSC
	0.28 - 0.36	BTU/(l b·°F)	

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France)
Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

KYNAR®

1000 HD

在空气中热分解	375	°C	1% wt. loss
	707	°F	
在氮气中热分解	410	°C	1% wt. loss
	770	°F	
相对热指数, 机械的	150	°C	UL 746B
	302	°F	
相对热指数, 电气	150	°C	UL 746B
	302	°F	
电性能			
相对介电常数, 100Hz	10.5	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	7	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	270	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	2400	E-4	IEC 60250
体积电阻率	2.3E10	Ohm* m	IEC 62631-3-1
体积电阻率, DC 68 °F, 65% R.H.	2E14	Ohm* cm	ASTM D257
表面电阻率	4E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	27	kV/m	IEC 60243-1
	686	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	0.03	%	ISO 62
吸水性	0.01 - 0.03	%	ASTM D570
吸湿性	0.015	%	ISO 62
密度	1770	kg/m³	ISO 1183
	1.77	g/cm³	
比重, 73 °F	1.77 - 1.79	-	ASTM D792
光学特性			
Refractive Index @ sodium D line	1.42	-	ASTM D542

主要应用

- 化工行业中的防腐蚀应用
- 涂料（涂装，共挤）
- 海上
- 电线电缆

KYNAR®

1000 HD

加工方法 注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 吹塑, 传递模塑成型, 热成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com
供货形式 粒料	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.