

PEBAX®

4033 SA 01 MED

폴리에테르 블록 아마이드 Pebax® 4033 SA 01 MED 수지는 연질 폴리에테르 및 경질 폴리아미드로 만들어진 열가소성 엘라스토머입니다.

이 등급은 최고 품질을 제공하며 최소 침습 장치와 같은 의료 응용 분야의 엄격한 요구 사항을 충족하도록 특별히 설계되었습니다. 요청 시, USP 등급 VI 준수에 관한 증서를 제공할 수 있습니다.

물성들이	건조/응축	단위	시험규격
유변학적 특성			
성형 수축률, 평행	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
성형 수축률, 수직	1.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
기계적 특성			
인장탄성률	73 / 71	MPa	ISO 527-1/-2
	10600 / 10300	psi	
50%변형하에서의 강도	9 / 9	MPa	ISO 527-1/-2
	1310 / 1310	psi	
파단시 신율	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
쇼어 A 경도, 15 s	89 / *	-	ISO 868
쇼어 D 경도, 15 s	35 / *	-	ISO 868
차피 충격 강도, +23°C	- / 휴식 없음	kJ/m ²	ISO 179/1eU
차피 충격 강도, -30°C	- / 휴식 없음	kJ/m ²	ISO 179/1eU
차피 노치드 충격 강도, +23°C	- / 휴식 없음	kJ/m ²	ISO 179/1eA
차피 노치드 충격 강도, -30°C	- / 휴식 없음	kJ/m ²	ISO 179/1eA
열적 특성			
녹는점, 10°C/min	160 / *	°C	ISO 11357-1/-3
기타 특성			
물에서의 흡수성, 23°C, immersion, equilibrium	1.2 / *	%	ISO 62
조건에서의 흡수성	0.5 / *	%	ISO 62
밀도	1000 / 1000	kg/m ³	ISO 1183
	1 / 1	g/cm ³	

주요 응용 분야:

- 동맥 카테터
- 유연한 주입 부품

포장:

이 등급은 가공 준비가 완료된 건조 상태에 밀봉 포장(25kg 포대)으로 배송됩니다.

보관 수명:

납품일로부터 2년. 이 한도를 초과하는 사용에 대해서는 기술 서비스를 참조하십시오.

가공 조건:

- 일반적인 용융 온도(최소/권장/최대): 200°C/240°C/270°C.
- 일반적인 몰딩 온도: 10 - 30°C.
- 건조 시간 및 온도(두 시간 이상 개봉된 포대에만 해당): 60-70°C에서 4-6시간.

가공 조건:

- 일반적인 용융 온도(최소/권장/최대): 210°C/220°C/230°C.
- 건조 시간 및 온도(두 시간 이상 개봉된 포대에만 해당): 60-70°C에서 4-6시간.

PEBAX®

4033 SA 01 MED

생산 공정 사출 성형, 기타	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
인도 유형 펠렛 (입자,알갱이)	
특별 특성 열안정성	
지역별 검색 북아메리카 , 유럽 , 아시아 태평양 지역, 남부 및 중앙 아메리카 , 동양 및 아프리카 근역	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.