

KYNAR® 761

Kynar® 수지 는 불소화 열가소성 단일중합체입니다.

탁월한 특성: 내화학적, 자외선 불침투성, 높은 차단성, 고순도, 우수한 기계적 및 열-기계적 특성.

물성들이	값	단위	시험규격
유변학적 특성			
용융 부피 - 흐름 속도	1.3	cm ³ /10min	ISO 1133
온도	230	°C	-
	446	°F	-
하중	10	kg	-
	22	lb	-
용융 흐름성	2 - 6	g/10min	ASTM D1238
온도	230	°C	-
	12.5	kg	-
성형 수축률, 평행	3.0	%	ISO 294-4, 2577
성형 수축률, 수직	3.0	%	ISO 294-4, 2577
용융 점도, 230°C, 100 s ⁻¹	23 - 29	kPoise	ASTM D3835
기계적 특성			
인장탄성률	2000	MPa	ISO 527-1/-2
	290000	psi	
인장탄성률, 73 °F	1380 - 2310	MPa	ASTM D638
	200000 - 335000	psi	
항복강도	50	MPa	ISO 527-1/-2
	7250	psi	
항복강도, 73 °F	44.8 - 55.2	MPa	ASTM D638
	6500 - 8000	psi	
항복변형률	9	%	ISO 527-1/-2
항복변형률, 73 °F	5 - 10	%	ASTM D638
파단시 평균신율	>50	%	ISO 527-1/-2
파단시 강도, 73 °F	34.5 - 55.2	MPa	ASTM D638
	5000 - 8000	psi	
파단시 신율, 73 °F	20 - 100	%	ASTM D638
Taber 마모시험, CS 17 1000g:pad	5 - 9	mg/1000 cycles	ASTM-G195-13A
쇼어 경도, D, 73 °F	76 - 80	-	ASTM D2240
굴곡 계수, 73 °F	1380 - 2310	MPa	ASTM D790
	200000 - 335000	psi	

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

KYNAR®

761

5% 변형시 굴곡 강도, 73 °F	58.6 - 75.8	MPa	ASTM D790
	8500 - 11000	psi	
압축 강도, 73 °F	68.9 - 103	MPa	ASTM D695
	10000 - 15000	psi	
차피 노치드 충격 강도, +23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	23.8	ftlb/in ²	
충격강도, 73 °F	1.07 - 4.27	kJ/m	ASTM D256
	20 - 80	ftlb/in	
절입 충격 강도, 73 °F	0.0961 - 0.214	kJ/m	ASTM D256
	1.8 - 4	ftlb/in	
마찰 계수, 정적 대 강철, 73°F	0.2	-	ASTM D1894
마찰 계수, 동적 대 강철, 73°F	0.14	-	ASTM D1894
열적 특성			
녹는점, 10°C/min	170	°C	ISO 11357-1/-3
녹는점	165 - 172	°C	ASTM D3418
유리 전이 온도, 10 °C/min	-40	°C	ISO 11357-1/-2
유리 전이 온도 (Tg)	-40.6 - -38.3	°C	ASTM D7028
	-41 - -37	°F	
정격 온도	150	°C	UL RTI
	302	°F	
하중하에서의 변형온도, 1.80 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
	219	°F	
하중하에서의 변형온도, 264 Psi, 248 °F/hr	105 - 115	°C	ASTM D648
	221 - 239	°F	
하중하에서의 변형온도, 66 Psi, 248 °F/hr	125 - 140	°C	ASTM D648
	257 - 284	°F	
선형 열팽창 계수, 평행	150	E-6/K	ISO 11359-1/-2
열팽창 계수, 73 °F	11.9 - 14.4	10E-5/°C	ASTM D696
	6.6 - 8	10E-5/°F	
1.5mm 평균두께에서의 난연성	V-0	class	IEC 60695-11-10
Yellow Card 유효한	예	-	-
두께 H인 제품의 난연성	V-0	class	IEC 60695-11-10
테스트 두께	0.8	mm	-
	0.0315	in	
산소지수로서의 난연성	43	%	ISO 4589-1/-2

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

KYNAR®

761

산소지수	44	%	ASTM D2863
열전도율	0.17 - 0.19 1.18 - 1.32	W/(m K) BTU in	ASTM D433
비열용량	745 - 958 0.28 - 0.36	(hr ft ² / (kg K)) BTU/(l	DSC
공기 중 열분해	375 707	°C °F	1% wt. loss
질소에서 열분해	410 770	°C °F	1% wt. loss
상대 열 지수, 기계적	150 302	°C °F	UL 746B
상대 열 지수, 전기	150 302	°C °F	UL 746B
전기적 특성			
상대 유전율, 1 kHz	4.5 - 9.5	-	ASTM D150
소산 인자, 100 kHz	0.01 - 0.21	-	ASTM D150
부피 저항, DC 68 °F, 65% R.H.	2E14	Ohm* cm	ASTM D257
기타 특성			
물에서의 흡수성, 23°C, immersion, equilibrium	0.02	%	ISO 62
물에서의 흡수성	0.01 - 0.03	%	ASTM D570
비중, 73 °F	1.77 - 1.79	-	ASTM D792
융융 열전도율	0.19	W/(m K)	-
융융 밀도	1780 111	kg/m ³ lb/ft ³	-
광학 특성			
Refractive Index @ sodium D line	1.42	-	ASTM D542

주요 응용 분야:

- 화학산업의 부식 방지
- 코팅(페인팅, 공압출)
- 해양
- 와이어 및 케이블
- PPA
- 배터리

생산 공정 기타	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com
인도 유형 가루	
	Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.