

RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

Rilsan® Clear G850 Rnew® 는 고성능 투명 코폴리아미드로, 부분적으로는 재생 가능한 자원을 기반으로 합니다. 이 등급은 사출성형을 위해 특별히 설계되었으며, 고급 안경테와 같은 광학 응용 분야에 적합합니다.

ASTM D 6866에 따른 재생 가능 탄소의 백분율: 45%

물성들이	건조/응축	단위	시험규격
유변학적 특성			
용융 부피 - 흐름 속도	4.4 / *	cm³/10min	ISO 1133
온도	275 / *	°C	-
	527 / *	°F	
하중	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	
성형 수축률, 평행	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
성형 수축률, 수직	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
기계적 특성			
푸아송 비	0.393	-	-
인장탄성률	1680 / 1640	MPa	ISO 527-1/-2
	244000 / 238000	psi	
항복강도	64 / 58	MPa	ISO 527-1/-2
	9280 / 8410	psi	
항복변형률	8.2 / 8.6	%	ISO 527-1/-2
파단시 평균신율	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
파단시 강도	56 / 53	MPa	ISO 527-1/-2
	8120 / 7690	psi	
파단시 신율	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
굴곡 계수, 23°C	1560 / 1600	MPa	ISO 178
	226000 / 232000	psi	
차피 충격 강도, +23°C	휴식 없음 / 휴식 없음	kJ/m²	ISO 179/1eU
차피 충격 강도, -30°C	휴식 없음 / 휴식 없음	kJ/m²	ISO 179/1eU
차피 노치드 충격 강도, +23°C	8.5 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
	4.04 / 7.14	ftlb/in²	
차피 노치드 충격 강도, -30°C	8.6 / 11.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
	4.09 / 5.42	ftlb/in²	
열적 특성			
유리 전이 온도, 10 °C/min	145 / *	°C	ISO 11357-1/-2
	293 / *	°F	
하중하에서의 변형온도, 1.80 MPa	120 / *	°C	ISO 75-1/-2
	248 / *	°F	

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018
Source: automatically generated TDS from Material Database on 20-02-2024

RILSAN®

CLEAR G850 RNEW®

하중하에서의 변형온도, 0.45 MPa	135 / *	°C	ISO 75-1/-2
	275 / *	°F	
1.5mm 평균두께에서의 난연성	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
테스트 두께	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
Yellow Card 유효한	예 / *	-	-
두께 H인 제품의 난연성	HB / *	class	IEC 60695-11-10
테스트 두께	0.8 / *	mm	-
	0.0315 / *	in	
Yellow Card 유효한	예 / *	-	-
기타 특성			
%Bio-Based	45	-	ASTM D6866
물에서의 흡수성, 23°C, immersion, equilibrium	4 / *	%	ISO 62
조건에서의 흡습성	1.7 / *	%	ISO 62
밀도	1010 / 1010	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm³	
광학 특성			
광선 투과率	92	%	ISO 13468-1, -2

주요 응용 분야:

- 태양
- 광학
- 돋보기안경 프레임
- 스마트폰의 구조적 프레임
- 시계 커버
- 가전제품

포장:

이 등급은 가공 준비가 완료된 건조 상태에 밀봉 포장(25kg 포대)으로 배송됩니다.

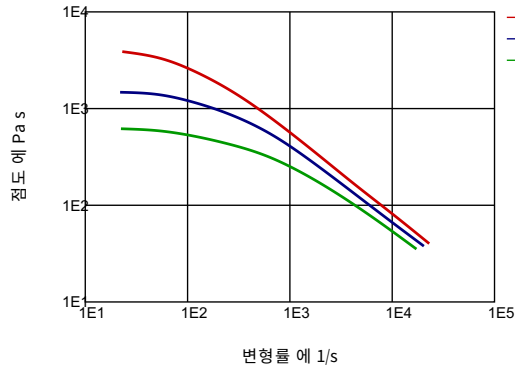
보관 수명:

납품일로부터 2년. 이 한도를 초과하는 사용에 대해서는 기술 서비스를 참조하십시오.

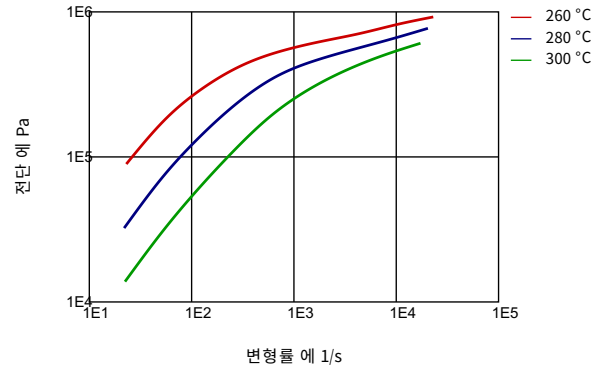
RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

도표

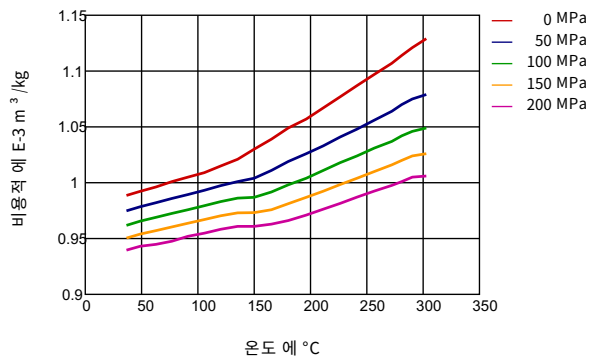
점도-변형률



전단-변형률



비용적-온도(PVT)



가공 조건:

- 일반적인 용융 온도(최소/권장/최대): 250°C/280°C/300°C
- 일반 몰딩 온도: 20-80°C
- 건조 시간 및 온도(두 시간 이상 개봉된 포대에만 해당): 90°C에서 4-6시간

Extrusion Process conditions:

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 250°C / 270°C / 290°C
- Drying time and temperature (only for bags opened for more than two hours): 4 - 6 hours at 90°C

RILSAN® CLEAR G850 RNEW®

생산 공정 사출 성형, 필름 압출	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
인도 유형 펠렛 (입자,알갱이)	
특별 특성 바이오 기반, Food Contact Approval, 열안정성, 투명도	
지역별 검색 북아메리카 , 유럽 , 아시아 태평양 지역, 남부 및 중앙 아메리카 , 동양 및 아프리카 근역	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.