RILSAMID®
AZM 23 BLACK T6LD

PA12, MHLR, 16-060, GF23
Rilsamid® AZM 23 BLACK T6LD 수지 는 유리섬유 강화 폴리아미드입니다. 이 블랙 등급은 사출 성형용으로 설계되었습니다.

물성들이	건조/응축	단위	시험규격
유변학적 특성			
용융 부피 - 흐름 속도	13 / *	cm^3/10min	ISO 1133
온도	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	
하중	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	
성형 수축률, 평행	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
성형 수축률, 수직	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
기계적 특성			
인장탄성률	5500 / 5070	MPa	ISO 527-1/-2
	798000 / 735000	psi	
항복강도	101 / 105	MPa	ISO 527-1/-2
	14600 / 15200	psi	
항복변형률	3 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
파단시 평균신율	5 / 5.2	%	ISO 527-1/-2
파단시 강도	95 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
	13800 / 14500	psi	
샤피 충격 강도, +23°C	66 / 77	kJ/m^2	ISO 179/1eU
	31.4 / 36.6	$ftlb/in^2$	
샤피 충격 강도, -30°C	66 / 83	kJ/m^2	ISO 179/1eU
	31.4 / 39.5	$ftlb/in^2$	
샤피 노치드 충격 강도, +23°C	15 / 19	kJ/m^2	ISO 179/1eA
	7.14 / 9.04	$ftlb/in^2$	
샤피 노치드 충격 강도, -30°C	8 / 12	kJ/m^2	ISO 179/1eA
	3.81 / 5.71	$ftlb/in^2$	
열적 특성			
녹는점, 10°C/min	179 / *	°C	ISO 11357-1/-3
하중하에서의 변형온도, 1.80 MPa	165 / *	°C	ISO 75-1/-2
	329 / *	°F	
하중하에서의 변형온도, 0.45 MPa	173 / *	°C	ISO 75-1/-2
	343 / *	°F	
비카트 연화 온도, 50°C/h 50N	165 / *	°C	ISO 306
	329 / *	°F	

RILSAMID®
AZM 23 BLACK T6LD

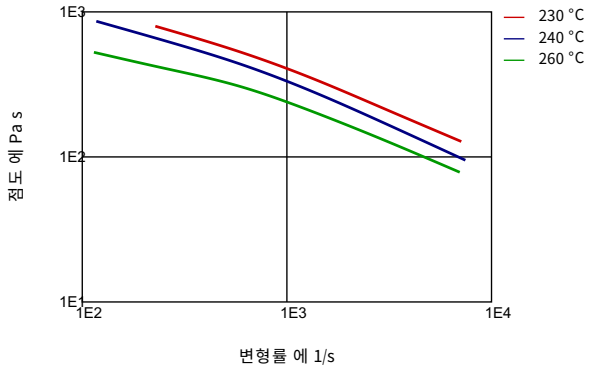
선형 열팽창 계수, 평행	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
공기 중 열분해	222	°C	1% wt. loss
	432	°F	
질소에서 열분해	223	°C	1% wt. loss
	433	°F	
전기적 특성			
상대 유전율, 100Hz	5 / -	-	IEC 60250
상대 유전율, 1MHz	5 / -	-	IEC 60250
소산 인자, 100Hz	1170 / -	E-4	IEC 60250
소산 인자, 1MHz	364 / -	E-4	IEC 60250
기타 특성			
물에서의 흡수성, 23°C, immersion, equilibrium	1.3 / *	%	ISO 62
조건에서의 흡습성	0.5 / *	%	ISO 62
밀도	1180 / 1170	kg/m³	ISO 1183
	1.18 / 1.17	g/cm³	

Packaging:
This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags / 450 kg rigid containers) ready to be processed
Shelf life:
Two years from the delivery.
For any use above this limit please refer to our technical services.

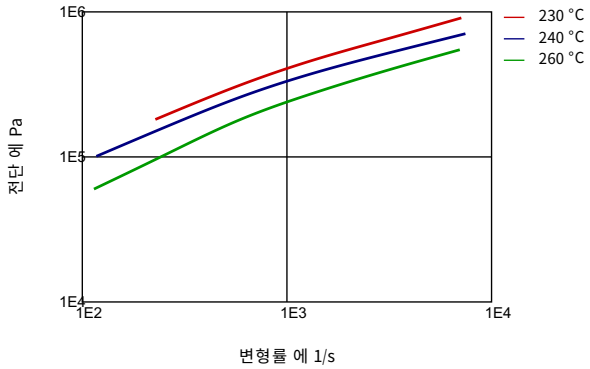
RILSAMID®
AZM 23 BLACK T6LD

도표

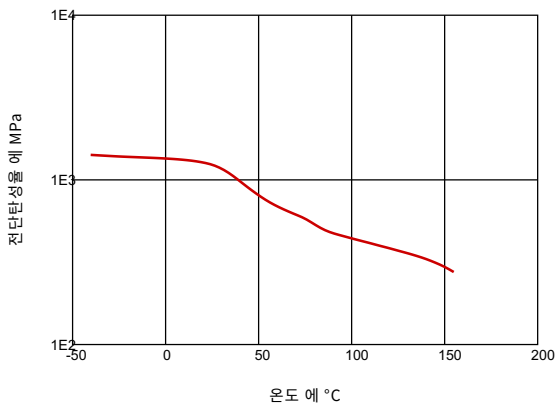
점도-변형률



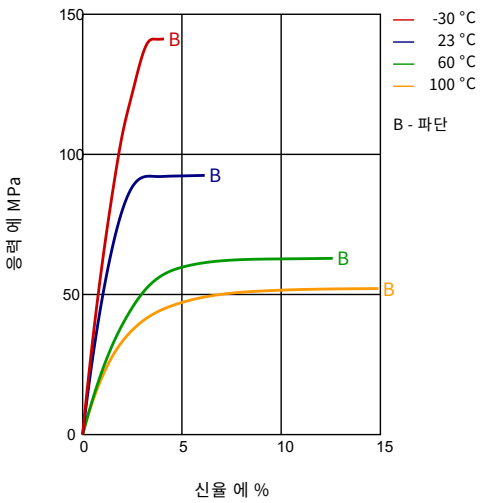
전단-변형률



동전단탄성율-온도

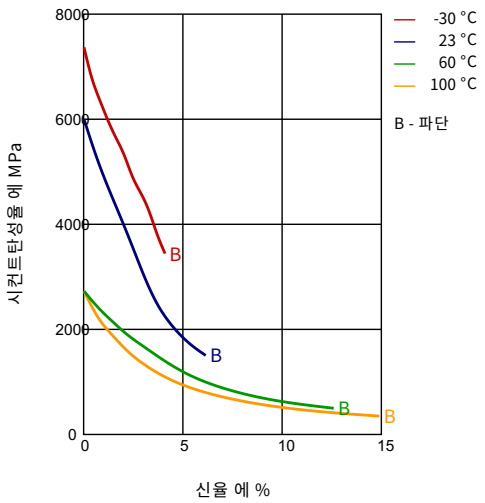


응력-신율



RILSAMID®
AZM 23 BLACK T6LD

시컨트탄성율-신율



Processing conditions:
- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 250°C / 265°C / 280°C.
- Typical mold temperature : 40 – 90°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-8 hours at 80-90°C.

생산 공정
사출 성형

인도 유형
펠렛 (입자,알갱이)

부가물
이형제

특별 특성
열안정성, 가시광선 안정성

지역별 검색
북아메리카
, 유럽
, 아시아 태평양 지역, 남부 및 중앙 아메리카
, 동양 및 아프리카 근역

Headquarters:

Arkema France
420 rue d'Estienne d'Orves 92705
Colombes Cedex France
T +33 (0)1 49 00 80 80
hpp.arkema.com

Arkema Inc. – High Performance Polymers

900 First Avenue
King of Prussia, PA 19406
Tel.: +1 610 205 7000
hpp.arkema.com

RILSAMID®
AZM 23 BLACK T6LD