

ORGASOL® 2001 UD NAT 1은 입자 크기 분포가 좁고 평균 직경이 5 µm인 원형 폴리아미드 12 파우더입니다.

ORGASOL® 2001 UD NAT 1의 용융 온도는 177°C입니다. 입자 크기 분포 및 다공성을 엄격하게 제어하여 탁월한 성능 일관성을 보장함으로써 매우 높은 수준의 품질을 제공합니다.

ORGASOL®은 도료, 잉크, 니스 및 기술적 화합물에서 다기능 첨가제로 사용되는 다양한 제품 구성의 고성능 초미세 폴리아미드 파우더입니다.

우수한 분산 용량, 유동성에 대한 감소된 영향 및 낮은 밀도로 인해 제형에 ORGASOL® 폴리아미드 파우더를 더하기가 쉽습니다.

ORGASOL® 폴리아미드 파우더는 표면 개질제로, 특히 광택 제어, 질감 생성 및 촉각 특성 조정용으로 설계되었습니다. 또한 블로킹 저항을 개선하고 마찰 계수를 줄입니다.

ORGASOL® 폴리아미드 파우더를 사용하면 코팅, 잉크, 니스, 기술 화합물의 마모, 긁힘, 충격에 대한 저항성 및 유연성을 크게 개선할 수 있습니다.

분말 속성	값	단위	시험규격
Appearance	White spheroidal powder	-	Visual
	≤ 2.5µm	2	%
Particle Size Distribution	≥ 10µm	5	%
평균 분자 직경	5	µm	ISO 13319
	0.000197	in	

응용 특성

- 매팅/질감 부여제(매끄러운 질감) 10 µm 이하의 코팅 두께에서 최고의 매팅 효율을 얻을 수 있습니다
- 마모 및 긁힘 방지 개선 코팅의 기계적 특성 강화
- 소프트 터치 제형에 적합한 편안한 손 접촉 첨가제
- 코팅 산업에 사용되는 대부분의 수지와 호환 용매 기반, 수성 및 100% 고체 UV 경화 시스템에 적합

주요 응용 분야:

- 코일 코팅
- 바닥 코팅
- 목재 코팅
- 플라스틱 코팅
- 고무 코팅

포장

이 등급은 10kg 백으로 배송됩니다.

보관 수명

납품일로부터 3년. 이 수명 후의 사용에 대해서는 기술 서비스를 참조하십시오.

인도 유형 가루	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com
지역별 검색 북아메리카 , 유럽 , 아시아 태평양 지역, 남부 및 중앙 아메리카 , 동양 및 아프리카 근역	Arkema Inc. – High Performance Polymers
	900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.