

# PEBAX® 6333 SA 01 MED

聚醚嵌段酰胺Pebax® 6333 SA 01 MED 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。

该质量最好，专门设计，满足微创器械等严格的医疗应用要求。

Pebax® 6333 SA 01 MED树脂 也能带来优异的综合性能，比如扭控性，低摩擦系数和优越的动态响应特性。

应要求可提供 USP 第VI 类合规证明书。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	307 / 240	MPa	ISO 527-1/-2
	44500 / 34800	psi	
屈服应力	19 / 18	MPa	ISO 527-1/-2
	2760 / 2610	psi	
屈服伸长率	22 / 22	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D, 15 s	58 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 9.51	ftlb/in <sup>2</sup>	
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	169 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	85 / *	°C	ISO 306
	185 / *	°F	
<b>其它性能</b>			
吸水性, 23°C, immersion, equilibrium	1.1 / *	%	ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	ISO 62
密度	1010 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm <sup>3</sup>	

## 主要应用

—血管造影术和血管成形术导管等管路

—柔性注塑部件

## 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤袋装），可以随时加工处理。

## 保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

## 加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

# PEBAX<sup>®</sup>

## 6333 SA 01 MED

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 225°C/ 240°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

<b>加工方法</b> 注塑, 其它挤出成型	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com
<b>供货形式</b> 粒料	
<b>特殊性能</b> 热稳定	Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
<b>地区供应</b> 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.