

# PEBAX®

## MV 1074 SA 01 MED

聚醚嵌段酰胺Pebax® MV 1074 SA 01 MED树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。

亲水性 Pebax® MV 1074 SA 01 MED 树脂

适用于挤出或共挤，在潮湿环境中能带来优异的高吸湿性，提高机体组织的润滑能力。

Pebax® MV 1074 SA 01 MED树脂

是一种本身会静电耗散的聚合物，可以与其他聚合物干混或者共混改性，从而降低最终部件的表面电阻率。

该质量最好，专门设计，满足微创器械等严格的医疗应用要求。

应要求可提供 USP 第VI 类合规证明书。

经内部方法测试，其折射率为1.502。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
模塑收缩率, 平行	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	97 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
	14100 / 11600	psi	
50%伸长率时的应力S	10 / 10	MPa	ISO 527-1/-2
	1450 / 1450	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	30 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	4350 / *	psi	
肖氏硬度D, 15 s	38 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
最大应力, 平行	32 / *	MPa	ISO 527-3
	4640 / *	psi	
最大应力, 垂直	34 / *	MPa	ISO 527-3
	4930 / *	psi	
最大应变, 平行	500 / *	%	ISO 527-3
最大应变, 垂直	700 / *	%	ISO 527-3
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	158 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	-40 / *	°C	ISO 11357-1/-2
氧指数	19 / *	%	ISO 4589-1/-2
<b>电性能</b>			

Arkema France - A French "société anonyme", registered in the Nanterre (France) Trade and Companies Register under the number 319 632 790 SDC/11-2018  
Source: automatically generated TDS from Material Database on 12-08-2024

# PEBAX<sup>®</sup>

## MV 1074 SA 01 MED

体积电阻率	1.5E9 / 2.5E7	Ohm* m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 3E9	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	5 / - 127 / -	kV/m kV/in	IEC 60243-1
<b>其它性能</b>			
吸湿性	1.4 / *	%	ISO 62
密度	1070 / - 1.07 / -	kg/m <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

### 主要应用

- 透气膜
- 永久抗静电添加剂
- 手术管路和手术服

### 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

### 保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

### 加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。
- 推荐成型温度：25-60°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

### 加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

<b>加工方法</b>	Headquarters: Arkema France 420 rue d'Estienne d'Orves 92705 Colombes Cedex France T +33 (0)1 49 00 80 80 hpp.arkema.com
注塑, 其它挤出成型	
<b>特殊性能</b>	
抗静电, 热稳定	
<b>地区供应</b>	Arkema Inc. – High Performance Polymers 900 First Avenue King of Prussia, PA 19406 Tel.: +1 610 205 7000 hpp.arkema.com
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	

The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, ARKEMA expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. The user should thoroughly test any application before commercialization. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.